

Coupleurs Hydrauliques



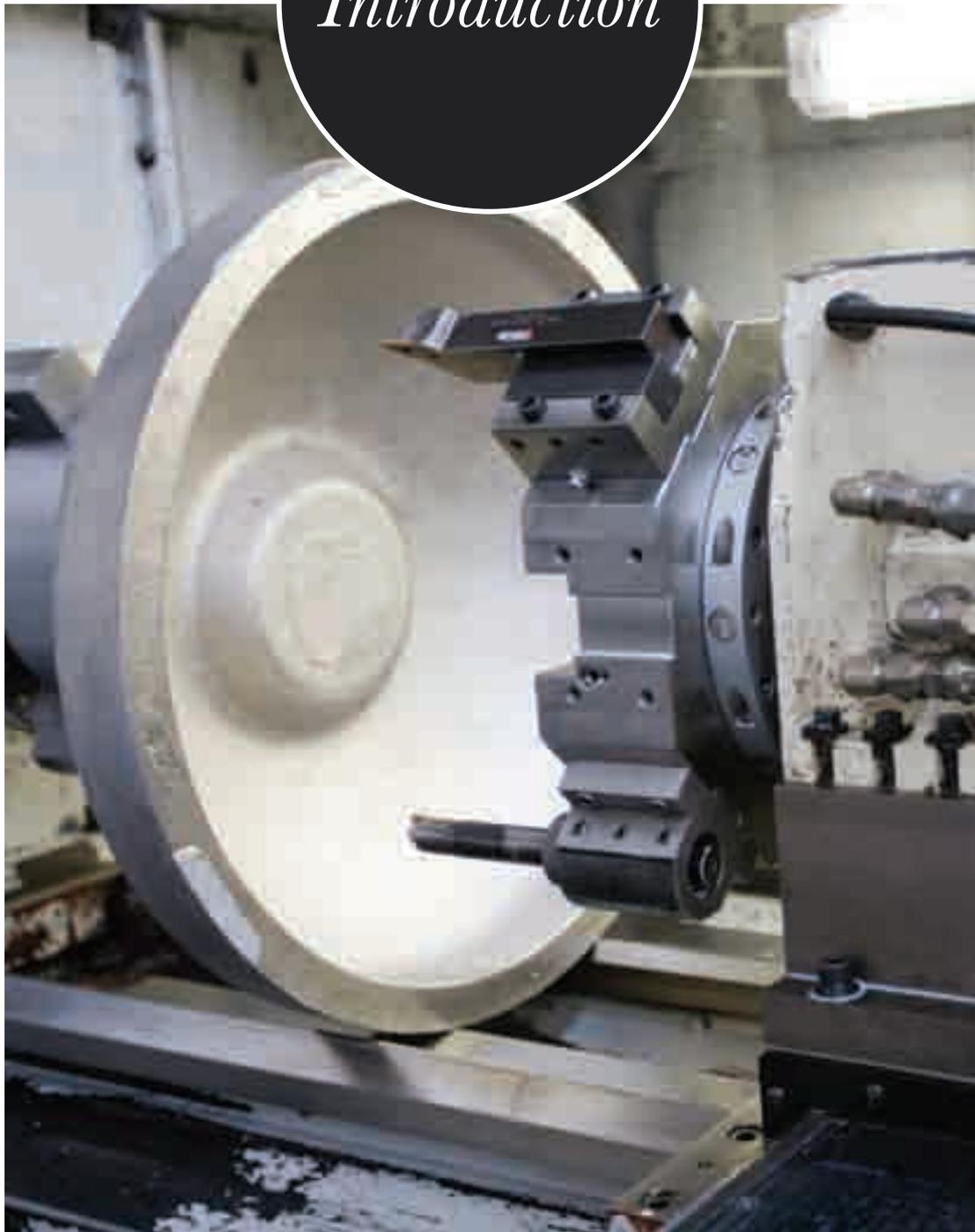
*Des
composants qui
économisent
l'énergie*

Sommaire



1. <i>Introduction</i>	5
2. <i>Arahidra</i>	7
3. <i>Le coupleur hydraulique</i>	9
4. <i>Qualités et avantages</i>	11
5. <i>Fonctionnement</i>	13
6. <i>Applications</i>	15
7. <i>Catalogue</i>	
<i>ARAHIDRA type TSA</i>	19
<i>ARAHIDRA type TA</i>	20
<i>ARAHIDRA type HA</i>	25
<i>ARAHIDRA type PA</i>	31
<i>Accouplements élastiques 73L</i>	33
<i>Bouchon fusible perceur</i>	34

Introduction



*“Moins de dépense d’énergie,
plus de durée de vie pour vos machines.”*

Chez Arahidra nous sommes des experts dans la conception et la fabrication des coupleurs hydrauliques sur mesure pour vos machines. Grâce à eux, vous ferez des économies d’énergie et vous pourrez tirer profit de vos machines beaucoup plus longtemps en évitant des pannes.

Pourquoi un coupleur est-il nécessaire ?

En utilisant nos coupleurs, vous obtiendrez le rendement maximal de vos machines, vous réduirez le temps de démarrage du moteur d’un dixième et celui de chauffage d’un quart. Vous augmenterez ainsi leur vie utile et vous ferez des économies d’électricité.

Un investissement très rentable

Les augmentations continues dans le prix de l’électricité rendent l’économie d’énergie encore plus essentielle pour votre entreprise. L’installation des coupleurs hydrauliques sur vos machines, réduira l’impact de ces augmentations et amortira les dépenses en très peu de temps.

Ils augmenteront également la fiabilité de vos machines, en réduisant le nombre d’incidences. Cela se traduira par une plus grande rentabilité pour toujours.

Vous n’avez pas besoin de plus grandes machines, vous avez juste besoin que celles-ci fonctionnent mieux

Grâce à l’optimisation de l’énergie fournie par les coupleurs, vous pourrez utiliser des moteurs moins puissants, plus économiques, et obtenir le même résultat qu’avec des moteurs de plus grande taille.

Garantie et confiance

Toutes nos pièces sont fabriquées expressément en fonction de vos besoins et leur vie utile et garantie pendant de nombreuses années.

Toutefois, notre service après-vente garantie la solution de tout incident le plus rapidement possible.

Arahidra



Entreprise

Situés à Saragosse, centre du triangle industriel espagnol formé par Madrid, la Catalogne et le Pays basque, chez Arahidra nous sommes des spécialistes dans la conception, la fabrication et la commercialisation de coupleurs et de poulies hydrauliques pour tous types de transmissions.

Équipe

Nous sommes responsables de la qualité de nos produits du début à la fin et nous disposons de l'équipe humaine et de l'équipement technologique nécessaire durant tout le processus. De cette manière, vous pouvez être sûr d'avoir un service technique professionnel qui connaît vos besoins depuis le début.

Installations

Arahidra dispose des installations nécessaires pour fabriquer vos coupleurs et poulies durant toutes les phases du processus de production, en plus de tout ce qu'il faut pour concevoir et fabriquer des solutions sur mesure pour vos machines. Nous le moulage et le coulage en continu de toutes nos pièces, ainsi que la fabrication et la réparation des pièces de tiers. Nous pouvons toujours vous offrir un meilleur prix.

Certificats de qualité

ISO 9001/2008,

Suivre les certificats nous aide à améliorer le fonctionnement de l'organisation. Le fait de suivre cette certification entraîne une plus grande efficacité opérationnelle. L'audit du système de gestion de qualité est focalisé sur le processus opérationnel. En outre, ISO 9001 permet que nos employés se sentent davantage impliqués grâce à une amélioration des communications. Les visites d'évaluation continue peuvent mettre en valeur n'importe quelle déficience dans les capacités des employés et faire ressortir tout problème dans le développement du travail en équipe.

La structure « planifier, réaliser, vérifier et agir » (plan, do, check, act) de l'ISO 9001 assure que les besoins des clients vont continuer à être considérés et connus.

Certification ATEX d'après la directive 94/9 CE II 2 GD



Le coupleur hydraulique



«Le coupleur hydraulique transmet le couple d'un arbre ou axe moteur à un autre uniquement par des actions de contact hydrodynamique. En évitant ainsi la connexion mécanique entre eux, sans contact d'éléments rigides ou élastiques.»

Le coupleur dispose, en lui-même, de deux éléments de transmission de puissance : propulseur et rotor, avec un grand nombre de palettes radiales droites et un habillage avec une quantité mesurée d'huile extra-fluide à l'intérieur.

Il se compose d'un plateau d'entraînement, le coupleur lui-même et d'un accouplement élastique. Ce montage atteint un certain degré de flexibilité angulaire pour compenser les petites erreurs d'alignement des axes moteur et récepteur. De la même manière, le coupleur n'est pas uniquement soutenu par l'axe moteur.

La puissance est transmise depuis le propulseur; celui-ci agit comme une pompe centrifuge, en créant un courant d'huile dont le débit passe dans le rotor qui joue à son tour le rôle de turbine, formant entre eux le circuit de travail. Le courant d'huile cède la puissance à mesure qu'il s'écoule entre les palettes du rotor. Ensuite, il revient vers le propulseur et le cycle se répète à nouveau.

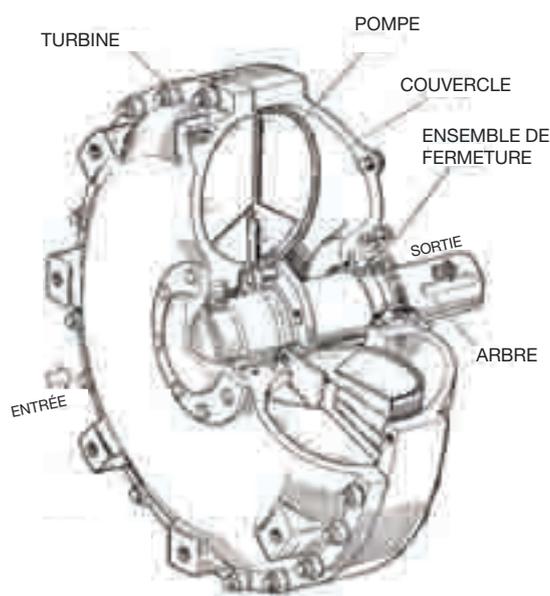
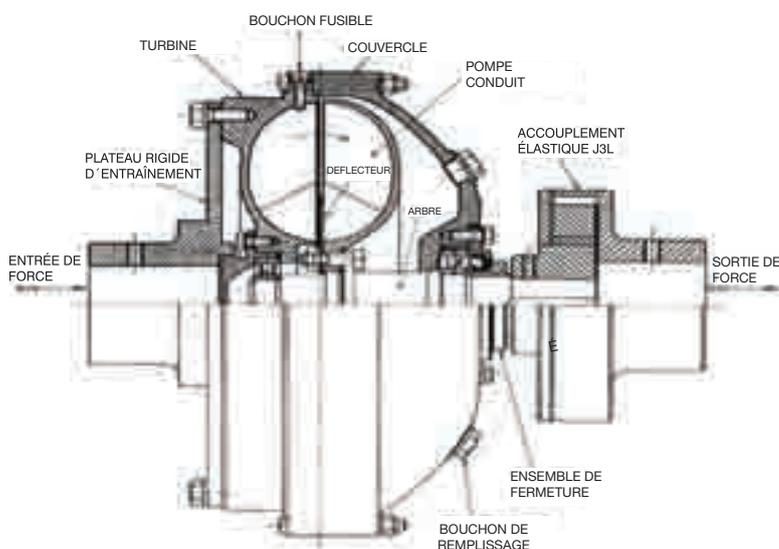
En fonction du niveau initial de remplissage d'huile, le couple de démarrage disponible, avec le moteur à vitesse de régime, peut être régler entre 150% et 250% de son couple nominal.

De cette manière, les coupleurs hydrauliques servent aussi à limiter le couple maximal appliqué à toutes les machines qui sont exposées à de brusques calages.

Étant donné que le couple transmis s'ajuste avec une grande précision en variant le remplissage initial d'huile, ils peuvent être utilisés avec de nombreux avantages dans les groupes moteurs des machines soumises à de grands efforts de démarrage et à celles avec une grande inertie de rotation.

Une fois la situation de surcharge résolue, le coupleur rétablira la vitesse normale de fonctionnement de la machine actionnée, grâce à la connexion non mécanique entre les axes d'entrée et de sortie.

Enfin, il convient de mettre en valeur le glissement minimal du coupleur. En fonction de la puissance réelle absorbée par la machine, il oscillera entre 2% et 4%.



*Qualités et
avantages*



1. **Réduction de l'usure et de la rupture des organes de transmission.** Grâce à un accouplement de sécurité, robuste, automatique et réversible, qui assure la douceur du fonctionnement et l'absorption des arrêts brusques.
2. **Rendement élevé à la vitesse de régime,** excellent sous charge variable.
3. **Réduction de la fatigue des organes conduits, et des risques de patinage sur les véhicules lourds sur pistes ou sur rails.** Permet un démarrage progressif, réglable par variation du remplissage et, sur moteur à combustion interne, par simple accélération du moteur.
4. **Démarrage du moteur à faible puissance.** Permet de démarrer les moteurs pratiquement à vide sous un couple proche du couple maximal, même lorsque la machine est en pleine charge. Sur les moteurs électriques, il permet de faire démarrer le moteur à une intensité très réduite.
5. **Maintenance et usure quasiment nulles.**
6. **Filtre les irrégularités cycliques des moteurs à combustion interne,** en évitant d'avoir recours à des volants à fort moment d'inertie. De plus, il amortit les oscillations de torsion en raison de l'inertie du fluide. Tout cela grâce à l'absence de propre période d'oscillation susceptible de provoquer des phénomènes de résonance et du fait de l'incompressibilité de l'huile.
7. **Supporte sans inconvénients les démarrages prolongés** conditionnés par leur régulation et par l'inertie lors du démarrage.
8. **Permet de simplifier les installations électriques** au moyen de l'emploi de moteurs à cage d'écureuil plus simples, plus solides et moins onéreux que ceux à bagues.
9. **Permet d'installer plusieurs moteurs en parallèle** en répartissant leurs charges.
10. **Limite le couple transmis dans le calage de la machine,** en protégeant ainsi le moteur du dangereux effet d'une charge accidentelle, à laquelle le glissement du coupleur s'adapte automatiquement.

Fonctionnement



En tenant compte du fait que le propulseur et le rotor sont symétriques et que leurs ailettes sont planes et radiales, l'appareil peut tourner dans les deux sens avec le même rendement.

L'huile qui remplit les ailettes du propulseur, actionnée par le moteur, est soumise à la force centrifuge.

Le rotor est freiné par le couple résistant et l'inertie de la machine; l'huile qui le remplit est initialement au repos bien que le propulseur soit déjà en mouvement.

L'huile, sous pression centrifuge dans la circonférence extérieure du propulseur, pénètre dans les ailettes du rotor en faisant qu'un volume équivalent d'huile se déplace vers la partie intérieure, en revenant ainsi vers le propulseur.

Il se produit alors une circulation méridienne de l'huile entre les rotors, en réalisant en même temps un contact hydrodynamique entre eux et un effort tangentiel sur les ailettes du rotor en fonction du mouvement de rotation du propulseur. (fig.1)

La circulation du liquide à travers l'ensemble rotor-propulseur acquiert la forme d'un tourbillon torique. De cette manière, une particule fluide acquerra une trajectoire en hélice toroïdale.

L'impulsion due à la différence entre les quantités de mouvement entre l'huile qui entre et celle qui sort du rotor crée un couple constant qui fait démarrer la machine, couple fourni par le moteur en vertu du principe d'action et de réaction.

Une fois en mouvement, le rotor accélère sa vitesse progressivement sans jamais parvenir à l'égaliser.

Le glissement produit est indispensable pour le fonctionnement du coupleur, et il est équivalent à la différence de vitesses entre le propulseur et le rotor, nécessaire pour que la transformation d'énergie cinétique du fluide se produise, qui se traduit en énergie mécanique du rotor.

Le glissement est généralement exprimé en % par rapport à la vitesse angulaire du propulseur :

$$\begin{aligned}
 n_1 &= \text{vitesse du propulseur} \\
 n_2 &= \text{vitesse du rotor} \\
 S &= \text{glissement} \\
 n_2 &= n_1 \times \frac{100 - S}{100} \quad \text{par conséquent} \quad \frac{S}{100} = \frac{n_1 - n_2}{n_1}
 \end{aligned}$$

Ce glissement est compris entre 4% et 2%, suivant l'application et la puissance transmise, avec un rendement entre 96 et 98%. La petite perte d'énergie lors de la transmission de la puissance de l'axe moteur à l'axe récepteur se transforme en énergie calorifique, et elle est rayonnée tout au long de la surface extérieure de l'appareil, dont la température normale de fonctionnement oscille entre 60 et 70°C.

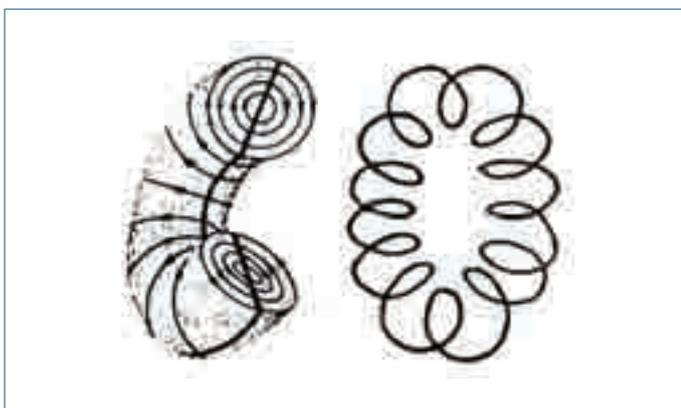


Fig 1

Applications



Le coupleur hydraulique a contribué efficacement à la génération sur plusieurs applications de l'emploi de moteurs avec démarrage direct, les plus simples, sûrs et moins chers du marché.

Les raisons de l'utiliser :

APPLICATION AVEC DES MOTEURS À COMBUSTION INTERNE

En dehors de l'emploi avec des moteurs électriques, l'utilisation sur des moteurs à combustion est très avantageuse, (avec des dizaines de CV en fonctionnement).

1. Le coupleur hydraulique permet une augmentation douce et progressive de la force motrice en accélérant simplement le moteur.
2. Le moteur peut développer le couple maximal en accélérant la charge à partir du repos.
3. Il peut soutenir le mécanisme de transmission calé pendant quelques minutes.
4. Le moteur ne peut pas caler en agissant en surcharge.
5. Il ne transmet pas d'oscillation de torsion, ni de chocs sévères de charge.
6. Grande diminution de l'usure générale et des ruptures. De cette manière, la durée de vie de l'équipement est accrue. Tout ceci est applicable aux vilebrequins, embrayages (le cas échéant), pignons, câbles métalliques, etc.
7. Il procure un contrôle supérieur à celui de la vapeur dans les applications sur tours, grues, etc. De la même manière il allonge l'intervalle de vitesse du moteur depuis la machine jusqu'à zéro.
8. Il favorise la disposition de deux moteurs ou plus à un arbre commun, en travaillant en parallèle ou en série sur le même système.
9. En cas de traction par roues, il est possible de déplacer des charges plus lourdes qu'avec des embrayages à friction sur rails humides, glissants ou sur des routes enneigées ; tout cela grâce à la douce application du couple.

APPLICATIONS AVEC DES MOTEURS ÉLECTRIQUES

Il existe de nombreuses raisons pour lesquelles l'utilisation du coupleur hydraulique s'est généralisée au cours des dernières années.

1. Il permet un démarrage rapide, même avec la machine surchargée.
2. Il permet au moteur de développer son couple maximal pour accélérer la charge.
3. L'accélération de la force est la plus douce possible, et son intervalle peut être ajusté en variant le remplissage.
4. Le couple transmis peut être limité à une valeur prédéfinie, même si la transmission de force cale fréquemment.
5. Le moteur peut continuer à tourner un certain temps, sans perte de couple tandis que la machine entraînée a calé.
6. Il permet de simplifier l'équipement électronique, car il offre des conditions de démarrage et de fonctionnement plus favorables.
7. Les dysfonctionnements mécaniques et électriques sont réduits par élimination d'efforts excessifs et de chocs.
8. Possibilité de répartir la charge, si deux moteurs ou plus transmettent leur force à un mécanisme commun au moyen de coupleurs.
9. Augmente la facilité et la douceur de contrôle.

Catalogue





Tailles 8 à 29

Convoyeurs à bande – Convoyeurs à chaîne – Convoyeurs à vis – Convoyeurs Redler – Élévateurs à godets – Mélangeurs et agitateurs - Broyeurs – Broyeurs à boulets – Broyeurs à marteaux – Grues - Tours à traction – Tambours écorceurs – Centrifugeuses – Pompes et ventilateurs – Transmissions marines – Etc.

Les coupleurs hydrauliques de type TA constituent une unité compacte et robuste, dont les principaux composants sont des pièces en alliage d'aluminium. Ils disposent d'un corps hydraulique de base, d'un plateau d'entrée rigide et d'un accouplement élastique sur l'axe de sortie.

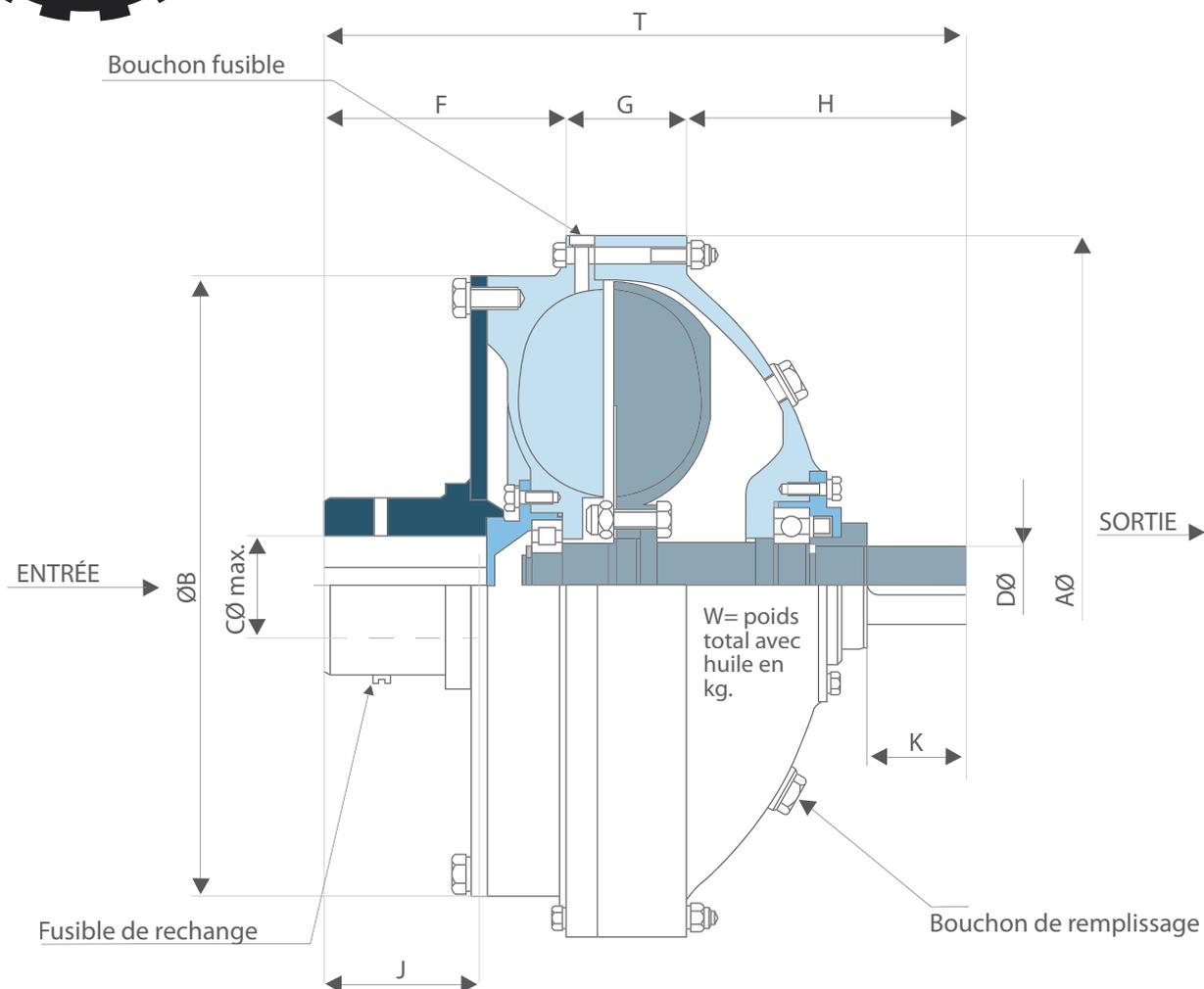
Tous les coupleurs, sauf les petites tailles, sont pourvus d'un bouchon fusible de protection contre un excès d'élévation de température en cas de défaillance du relais de protection du moteur dans des conditions de calage ou de surcharge prolongées.

Les trous et clavettes peuvent être usinés à la demande du client. Disponibles en 13 tailles, de 1 à 1000 CV à 1450 r.p.m.

Permettent leur montage en position verticale.



Tailles 8 à 29



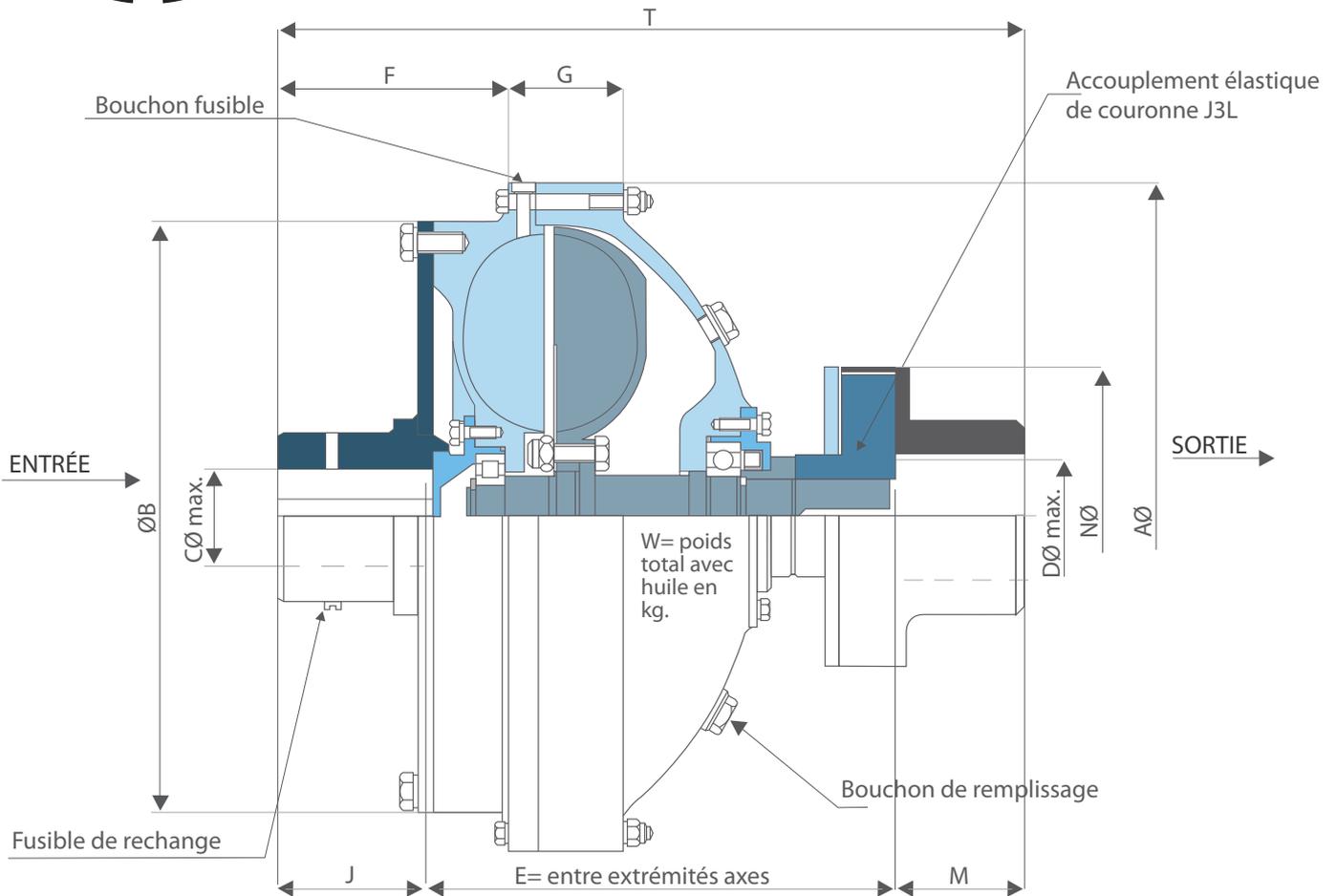
TYPE TSA

TAILLE	A	B	C	D	F	G	H	J	K	T
TA-8	235	205	35	25	47	63	93	46	35	203
TA-9,25	268	255	55	30	68	68	113,5	65	41	249,5
TA-10,5	308	290	55	30	68	75	121,5	65	41	264,5
TA-11,5	335	325	65	38	83	81	140,5	80	53	304,5
TA-12,75	369	325	65	38	83	107	144	80	53	334
TA-14,5	420	370	80	48	100	119	164,5	98	65	383,5
TA-16,25	455	410	80	48	100	128	184,2	98	65	412,2
TA-17,75	503	460	85	54*	113	123	216,3	110	90	432,3
TA-20	578	578	100	54*	123	136	239,7	120	90	478,7
TA-23	660	660	110	70*	150	152	279,4	146	110	561,4
TA-26	755	755	120	85*	152	173	307	150	125	612
TA-29	840	840	130	85*	157,5	190	484,5	150	130	807

* Arbre conique avec le plus grand diamètre indiqué.



Tailles 8 à 29



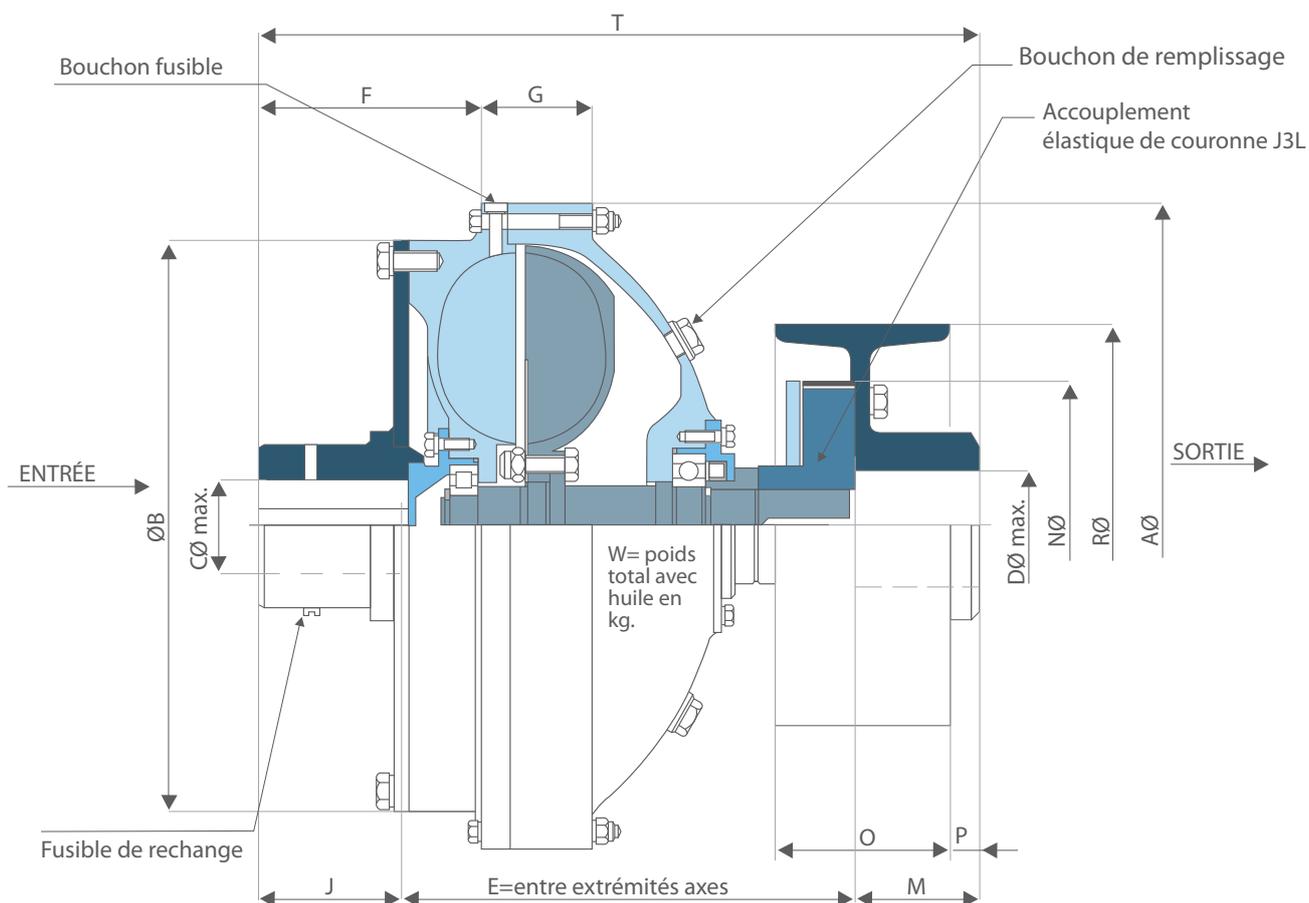
TYPE TA STANDARD

	PUISSANCE MAXIMALE EN CV			QUANTITÉ D'HUILE Litres	POIDS kg	PARTIE PRIMAIRE GD2 kgm ²	A	B	C	D	E	F	G	J	M	N	T
	720	960	1450														
TA-8	0,5	1,2	4	1,46	8	0,25	235	205	35	40	158	47	63	46	40	80	244
TA-9,25	1	2,25	7,5	2,28	16	0,34	268	255	55	50	185	68	68	65	50	115	300
TA-10,5	1,75	4,5	15	3,57	21	0,54	308	290	55	50	200	68	75	65	50	115	315
TA-11,5	3	7,5	20	4,23	34	0,75	335	325	65	75	225	83	81	80	70	170	375
TA-12,75	5	12,5	40	6,35	38	1,38	369	325	65	75	255	83	107	80	70	170	405
TA-14,5	8,5	20	75	9,27	58	2,53	420	370	80	80	287	100	119	98	80	210	465
TA-16,25	15	35	110	13,9	68	4,2	455	410	80	80	315	100	128	98	80	210	493
TA-17,75	22	55	175	16,5	101	6	503	460	85	100	344	113	123	110	100	260	554
TA-20	40	100	225	24,3	136	12	578	578	100	100	381	123	136	120	100	260	601
TA-23	85	200	400	36,1	199	23	660	660	110	100	437	150	152	146	100	260	683
TA-26	150	300	600	52,8	314	38	755	755	120	130	484	152	173	150	130	330	764
TA-29	250	425	1.000	76,2	360	65	840	840	130	140	552	157,5	190	150	130	325	832



Avec poulie de frein

Tailles 8 à 29



TYPE TA AVEC POULIE DE FREIN

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	J	N	T*
TA-8	235	205	35	40	158	47	63	46	80	244
TA-9,25	268	255	55	50	185	68	68	65	115	300
TA-10,5	308	290	55	50	200	68	75	65	115	315
TA-11,5	335	325	65	75	225	83	81	80	170	375
TA-12,75	369	325	65	75	255	83	107	80	170	405
TA-14,5	420	370	80	80	287	100	119	98	210	465
TA-16,25	455	410	80	80	315	100	128	98	210	493
TA-17,75	503	460	85	100	344	113	123	110	260	554
TA-20	578	578	100	100	381	123	136	120	260	601
TA-23	660	660	110	100	437	150	152	146	260	683
TA-26	755	755	120	130	484	152	173	150	330	764
TA-29	840	840	130	140	552	157,5	190	150	325	832

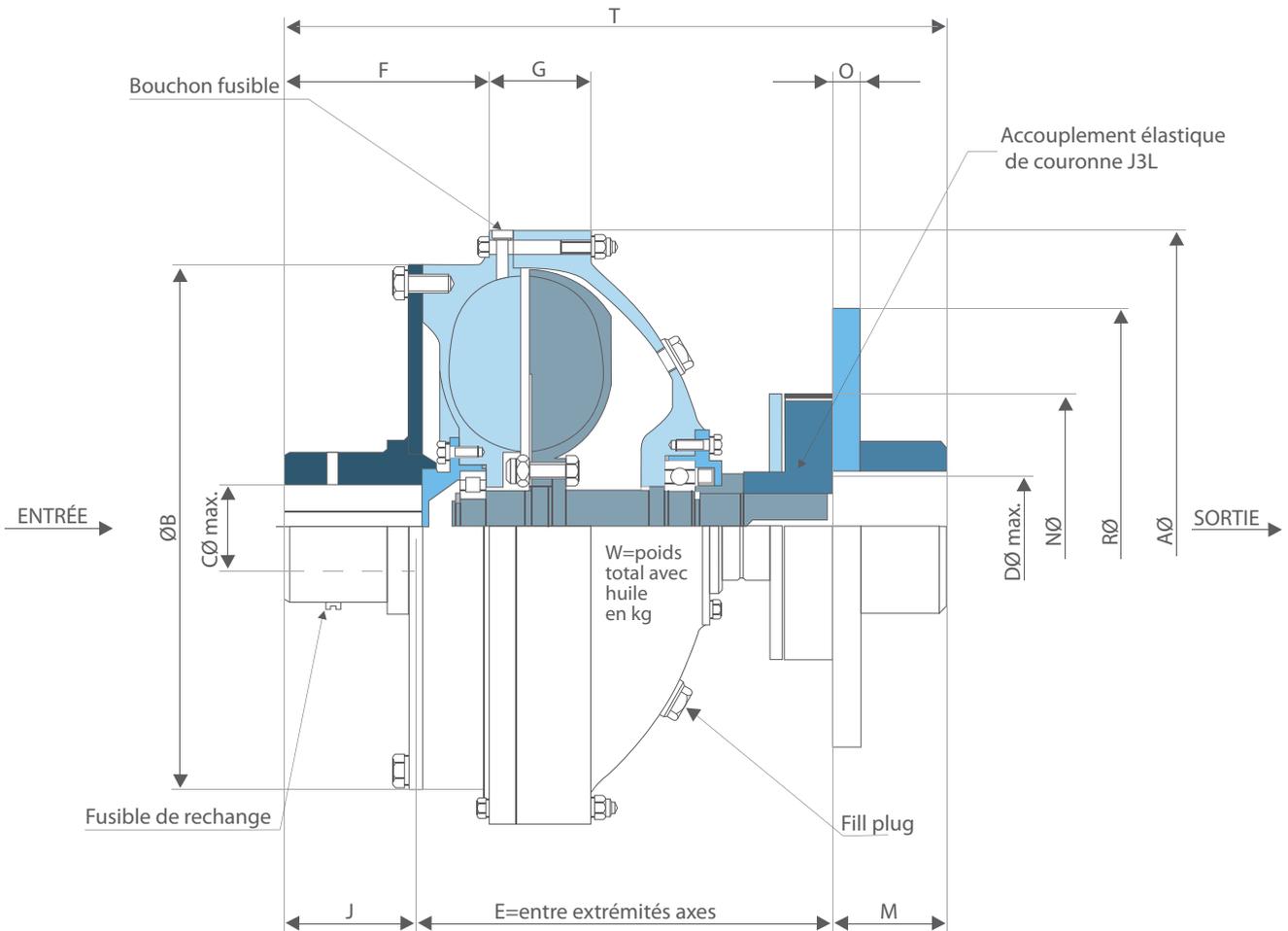
POULIE DE FREIN			
R	O	P	M
100	60	10	44
150	80	10	55
180	80	20	65
200	80	20	65
250	100	25	81
300	110	25	87
315	125	25	93
350	130	25	98
400	150	25	110
450	170	25	121
500	200	25	137
630	250	25	162

* Dans les coupleurs avec poulie de frein, la longueur total T varie selon la poulie montée.
Longueur T est le resultat de l'addition de J+E+M (correspondant a la poulie de frein montée)



Avec disque de frein

Tailles 8 à 29



TYPE TA AVEC DISQUE DE FREIN

TAILLE	A	B	C	D	E	F	G	J	M	N	T
TA-8	235	205	35	40	158	47	63	46	40	80	244
TA-9,25	268	255	55	50	185	68	68	65	50	115	300
TA-10,5	308	290	55	50	200	68	75	65	50	115	315
TA-11,5	335	325	65	75	225	83	81	80	70	170	375
TA-12,75	369	325	65	75	255	83	107	80	70	170	405
TA-14,5	420	370	80	80	287	100	119	98	80	210	465
TA-16,25	455	410	80	80	315	100	128	98	80	210	493
TA-17,75	503	460	85	100	344	113	123	110	100	260	554
TA-20	578	578	100	100	381	123	136	120	100	260	601
TA-23	660	660	110	100	437	150	152	146	100	260	683
TA-26	755	755	120	130	484	152	173	150	130	330	764
TA-29	840	840	130	140	552	157,5	190	150	130	325	832

DISQUE DE FREIN	
O	R
6, 12,5 y 25	200
6, 12,5 y 25	250
6, 12,5 y 25	300
6, 12,5 y 25	350
6, 12,5 y 25	400
6, 12,5 y 25	450
6, 12,5 y 25	500
6, 12,5 y 25	550
6, 12,5 y 25	600
6, 12,5 y 25	650
6, 12,5 y 25	700



ARAHIDRA
TYPES
TA





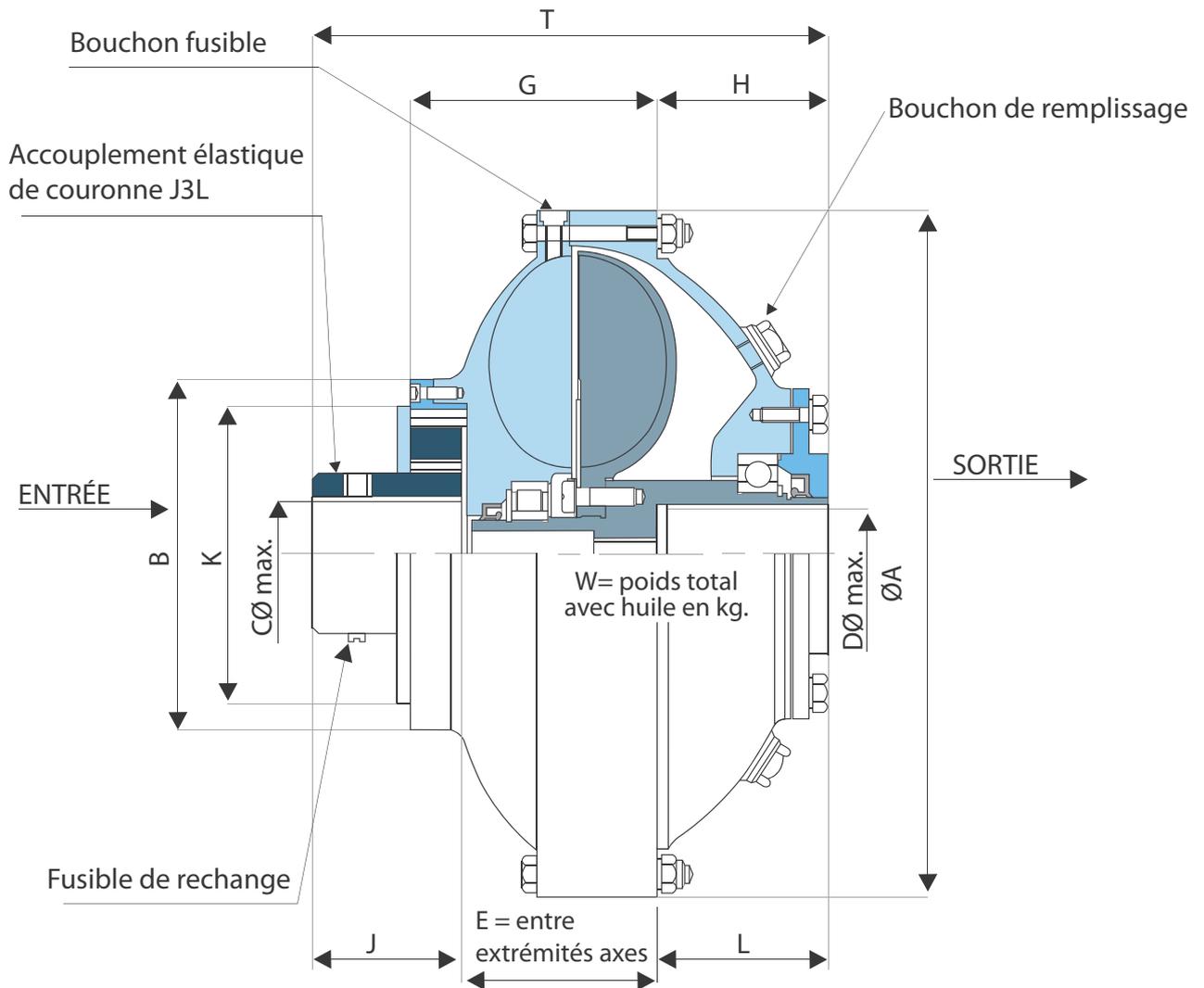
Tailles 8 à 26

Convoyeurs à bande – Convoyeurs à chaîne – Convoyeurs à vis – Convoyeurs Redler – Élévateurs à godets – Mélangeurs et agitateurs - Broyeurs – Broyeurs à boulets – Broyeurs à marteaux – Grues - Tours à traction – Tambours écorceurs – Séchoirs rotatifs - Centrifugeuses – Pompes et ventilateurs – Etc.

Le coupleur hydraulique de type HA constitue une unité compacte et robuste, dont les principaux composants sont des pièces en alliage d'aluminium. Sa principale caractéristique est de disposer d'un axe creux pour loger l'axe de la machine actionnée sur lequel il est appuyé et d'un accouplement élastique dans lequel l'axe moteur est normalement logé. Cela permet de réduire au maximum la distance entre les axes du moteur et de la machine et d'aligner l'ensemble de la manière la plus simple.

Tous les coupleurs, sauf les petites tailles, sont pourvus d'un bouchon fusible de protection contre un excès d'élévation de température en cas de défaillance du relais de protection du moteur dans des conditions de calage ou de surcharge prolongées. Les trous et clavettes peuvent être usinés à la demande du client.

Disponibles en 12 tailles, de 1 à 600 CV à 1450 r.p.m. Voir tableau de sélection sur la page suivante. Permettent leur montage en position verticale.



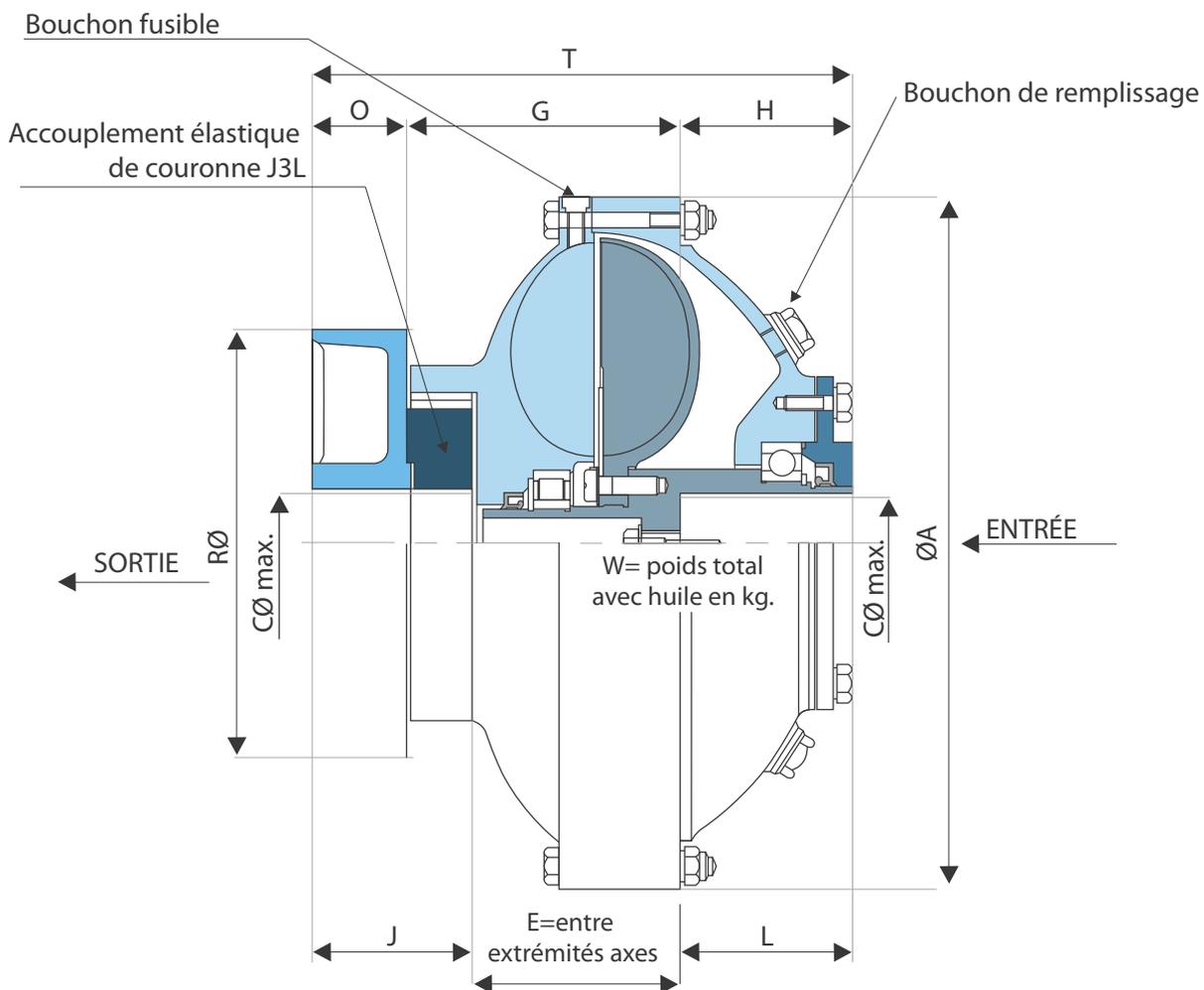
TYPE HA STANDARD

	PUISSANCE MAXIMALE EN CV			QUANTITÉ D'HUILE	POIDS	PARTIE PRIMAIRE GD2	A	B	C	D	E	G	H	J	K	L	T
	720	960	1450	Litros	kg	kgm ²											
HA-8	0,5	1,2	4	1,46	6,7	0,25	235	112	28	32	58	74,5	60	40	80	62	160
HA-9,25	1	2,25	7,5	2,28	11,5	0,34	268	150	40	40	67	88	68,5	50	115	70	187
HA-10,5	1,75	4,5	15	3,57	15,5	0,54	308	150	40	40	67	90,5	76	50	115	80	197
HA-11,5	3	7,5	20	4,23	25	0,75	335	212	60	50	77,2	107	84,2	70	170	85	232,2
HA-12,75	5	12,5	40	6,35	29	1,38	369	212	60	50	84	125	88	70	170	100	254
HA-14,5	8,5	20	75	9,27	46	2,53	420	255	70	60	94	141	97	80	210	110	284
HA-16,25	15	35	110	13,9	54	4,2	455	255	70	65	105,5	161,3	103,2	80	210	125	310,5
HA-17,75	22	55	175	16,5	84	6	503	320	90	80	122	165	140	100	260	140	362
HA-20	40	100	225	24,3	99	12	575	320	90	80	133	176	140	100	260	140	373
HA-23	85	200	400	36,1	154	23	660	400	110	100	144,5	216,6	165,4	130	330	180	454,5
HA-26	150	300	600	52,8	200	38	755	400	120	110	145	232	181	150	330	210	505



Avec poulie de frein

Tailles 8 à 26



TYPE HA AVEC POULIE DE FREIN

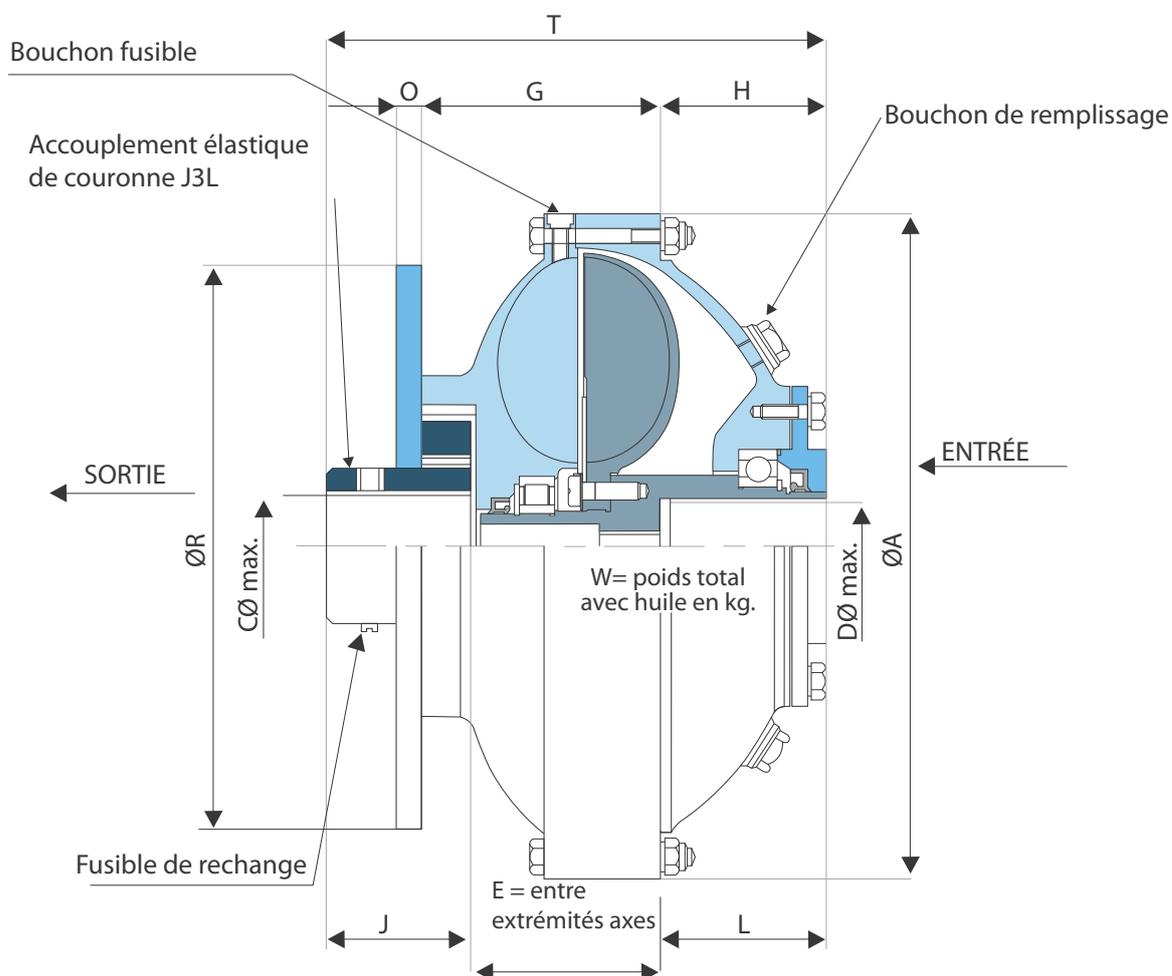
TAILLE	A	C	D	E	G	J	L	H	T
HA-8	235	28	32	58	74,5	40	62	60	160
HA-9,25	268	40	40	67	88	50	70	68,5	187
HA-10,5	308	40	40	67	90,5	50	80	76	197
HA-11,5	335	60	50	77,2	107	70	85	84,2	232,2
HA-12,75	369	60	50	84	125	70	100	88	254
HA-14,5	420	70	60	94	141	80	110	97	284
HA-16,25	455	70	65	105,5	161,3	80	125	103,2	310,5
HA-17,75	503	90	80	122	165	100	140	140	362
HA-20	575	90	80	133	176	100	140	140	373
HA-23	660	110	100	144,5	216,6	130	180	165,4	454,5
HA-26	755	120	110	145	232	150	210	181	505

POULIE DE FREIN	
R	O
100	60
150	80
180	80
200	80
250	100
300	110
315	125
350	130
400	150
450	170
500	200



Avec disque de frein

Tailles 8 à 26



TYPE HA AVEC DISQUE DE FREIN

TAILLE	A	C	D	E	G	J	L	H	T
HA-8	235	28	32	58	74,5	40	62	60	160
HA-9,25	268	40	40	67	88	50	70	68,5	187
HA-10,5	308	40	40	67	90,5	50	80	76	197
HA-11,5	335	60	50	77,2	107	70	85	84,2	232,2
HA-12,75	369	60	50	84	125	70	100	88	254
HA-14,5	420	70	60	94	141	80	110	97	284
HA-16,25	455	70	65	105,5	161,3	80	125	103,2	310,5
HA-17,75	503	90	80	122	165	100	140	140	362
HA-20	575	90	80	133	176	100	140	140	373
HA-23	660	110	100	144,5	216,6	130	180	165,4	454,5
HA-26	755	120	110	145	232	150	210	181	505

DISQUE DE FREIN	
O	R
6, 12,5 y 25	200
6, 12,5 y 25	250
6, 12,5 y 25	300
6, 12,5 y 25	350
6, 12,5 y 25	400
6, 12,5 y 25	450
6, 12,5 y 25	500
6, 12,5 y 25	550
6, 12,5 y 25	600
6, 12,5 y 25	650
6, 12,5 y 25	700

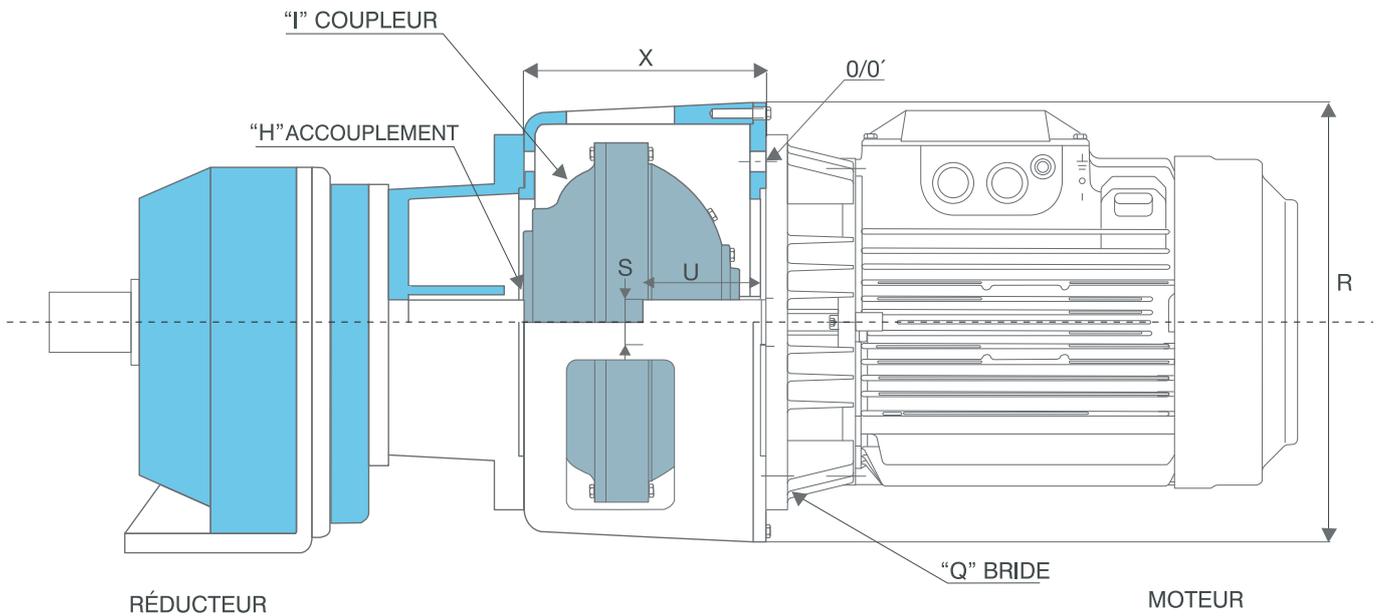


Avec Moteur Bride Normalisé

Tailles 8 à 20

Caractéristiques

Intègre tous les avantages du coupleur hydraulique aux motoréducteurs. Simplicité de montage (seuls des écrous et des vis sont nécessaires). Accès rapide pour effectuer la maintenance. Adaptable à bride normalisée B5 (consulter pour un autre type de bride).



HA TYPE AVEC MOTEUR BRIDE

COUPLEUR MODÈLE « I »	DIMENSIONS EN MM								
	ACCOUPL. "H"	N° TROUS/ Ø ENTRE CENTRES "O/O"	MOTEUR TYPE « P »	PUISSANCE EN CV A 1450 RPM	Ø BRIDE "Q"	R	S	U	X
HA-8	J3L-80	4/165	80-2	1	200	285	19	40	142
			90S/90L	1,5/2			24	50	
		4/215	100L1/L2	3/4	250	307	28	60	
HA-9	J3L-115	4/215	112M	5,5	250	356	28	60	169,5
		4/265	132S	7,5	300		38	80	
HA-10	J3L-115	4/265	132M	10	300	398	38	80	181
		4/300	160M	15	350		42	110	
HA-11	J3L-170	4/300	160L	20	350	429	42	110	213,2
HA-12	J3L-170	4/300	180M/L	25/30	350	475	48	110	232,5
		4/350	200L	40	400		55		





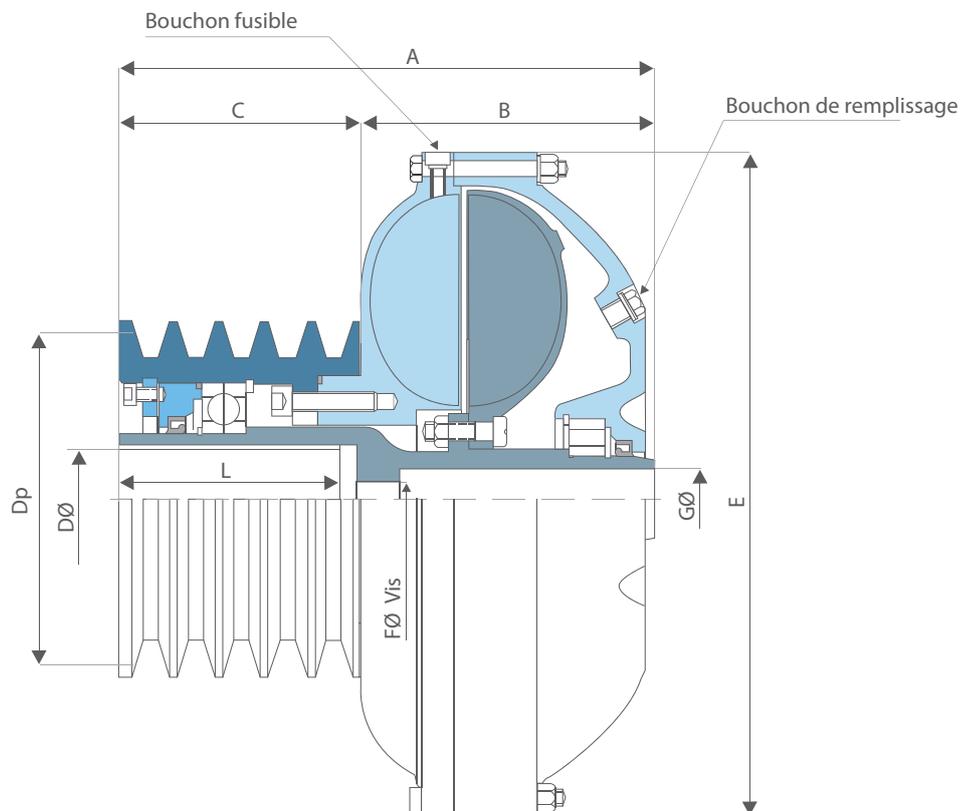
Tailles 8 à 23

Convoyeurs à bande - Convoyeurs à chaîne - Mélangeurs et agitateurs - Broyeurs - Broyeurs à boulets et à marteaux - Tours à traction - Séchoirs rotatifs - Centrifugeuses - Pompes et ventilateurs - Etc.

La poulie hydraulique que nous fabriquons est le modèle PA (poulie démontable). C'est la combinaison d'un coupleur hydraulique avec une poulie à gorges, qui remplace la poulie, normalement montée sur l'axe du moteur, en groupes moteurs avec courroies trapézoïdales. Elle peut être montée de manière simple et rapide sur des installations neuves ou existantes sans besoin de démonter l'unité.

Toutes les poulies hydrauliques, sauf les petites tailles, sont pourvues d'un bouchon fusible de protection contre un excès d'élévation de température en cas de défaillance du relais de protection du moteur dans des conditions de calage ou de surcharge prolongées.

Elles permettent le montage en position verticale et sont disponibles dans 11 tailles, de 1 CV à 400 CV à 1450 r.p.m. Voir tableau de sélection sur la page suivante. La poulie est construite en fonte et elle est unie à l'aide de vis de fixation à corps du propulseur.



TYPE PA STANDARD

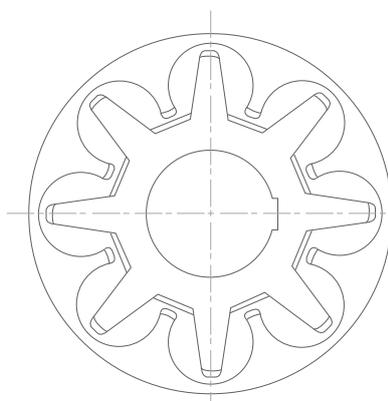
TAILLE	PUISSANCE MAX EN CV			QUANTITÉ D'HUILE Litres	A (dimensions en millimètres)	B	C	Lmax	E	DØ max.	GØ	FØ vis extrac.	DP	Canaux	
	720	960	1450											Num.	Type
PA-8	0,5	1,2	4	1,46	171	118	53	80	235	32	20	M12/175	80-100 110-120	2	A/SPA
PA-9,25	1	2,25	7,5	2,28	201	133	68	100	268	42	25	M16/200	110-120 120-140	2, 3	A/SPA B/SPB
PA-10,5	1,75	4,5	15	3,57	237	153	84	110	308	48	25	M16/200	110-120 130-140	3, 4	A/SPA B/SPB
PA-11,5	3	7,5	20	4,23	275	171	104	110	335	55	30	M20/250	130-140 150-160	4	B/SPB
PA-12,75	5	12,5	40	6,35	323	208	115	140	369	65	30	M20/250	150-160 180-200	4, 5	B/SPB C/SPC
PA-14,5	8,5	20	75	9,27	326	184	142	140	420	65	40	M24/300	200-220 220-240	5	C/SPC
PA-16,25	15	35	110	13,9	384	212	172	170	455	80	40	M24/300	220-240 260-280	4, 6	C/D/ SPC
PA-17,75	22	55	175	16,5	431	236	195	170	503	80	50	M30/350	260-280 300-320	5, 7	D/SPC
PA-20	40	100	225	24,3	473	278	195	170	578	90	50	M30/350	300-320 400-420	5, 7	D/SPC
PA-23	85	200	400	36,1	516 / 567	304	212 / 263	210	660	100	65	M30/350	295-500 295-500	5, 10	D/SPC

*En fonction de vos besoins, nous pouvons fabriquer dans chaque taille le DP, nombre de canaux et type de courroies nécessaires.



ACCOUPLMENTS
ÉLASTIQUES

J3L



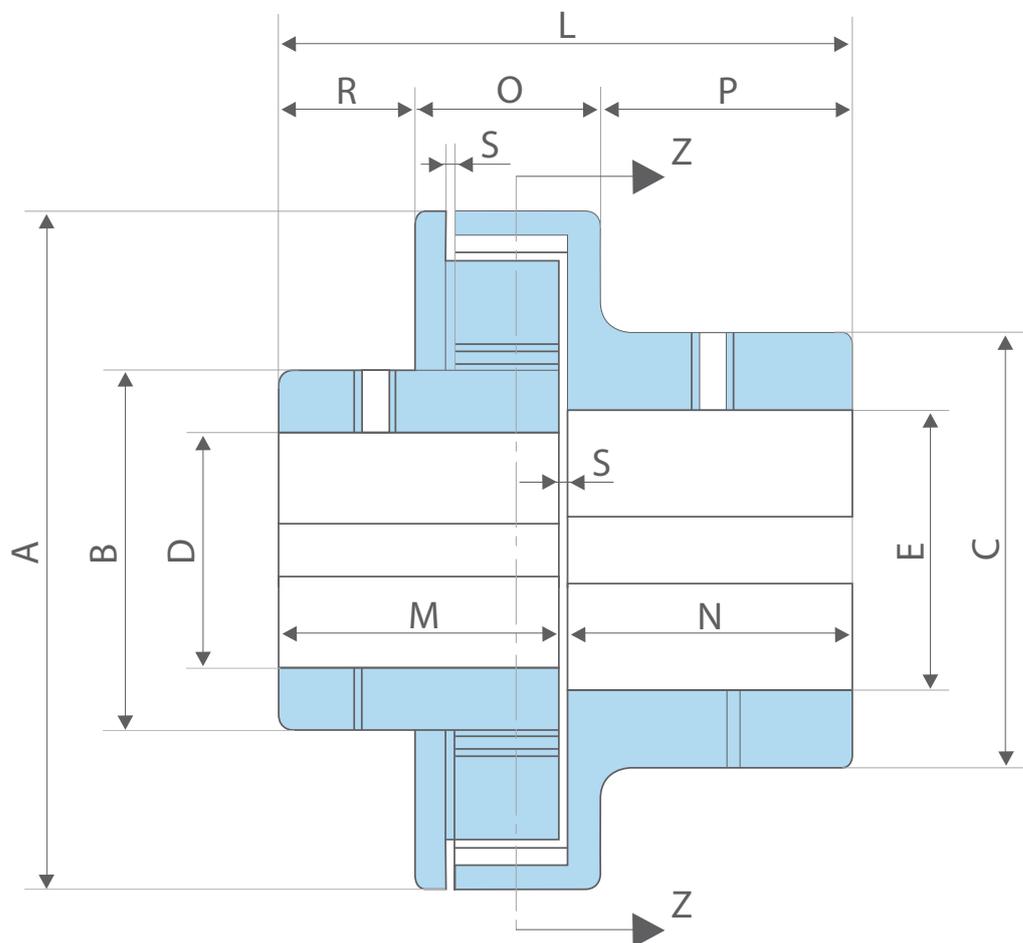
VUE Z-Z

Machines avec travail intermédiaire

Générateurs – Convoyeurs à bande – Pompes centrifuges – Compresseurs rotatifs – Élévateurs – Treuils – Grues intermédiaires – Machines pour bois – Machinerie textile – Machines outils – Transmissions – Convoyeurs à chaîne – Etc.

Machines avec travail lourd

Centrifugeuses – Hydro-extracteurs – Presses – Compresseurs à pistons – Excavateurs – Concasseurs – Mélangeurs – Broyeurs à boulets – Tréfilerie – Grues – Machines alternatives.



ACCOUPEMENTS ÉLASTIQUES J3L

TAILLE	CLASSE DE TRAVAIL	PUISSANCE MAXIMALE EN CV					DIMENSIONS EN MILLIMÈTRES														Max. rpm	Angle de torsion	Poids Kg
		Couple en Kg. m	3.000 r.p.m.	1.500 r.p.m.	1.000 r.p.m.	750 r.p.m.	A	B	C	D Brut	D Max.	E Brut	E Max.	L	M	N	O	P	R	S			
J3L-80	Intermédiaire	3	12	6	4	3	80	42	60	17	28	12	40	81	40	40	27	35	19	1	5.000	5°	1,5
	Lourd	2	8	4	3	2																	
J3L-115	Intermédiaire	7	30	15	11	7	115	60	75	17	40	15	50	101	50	50	33	44	24	1	5.000	5°	3,2
	Lourd	5	20	10	7	5																	
J3L-140	Intermédiaire	15	60	30	22	15	140	75	90	20	50	15	60	121	60	60	40	53	28	1	4.000	5°	5,5
	Lourd	10	40	20	15	10																	
J3L-170	Intermédiaire	35	140	70	50	35	170	90	110	32	60	24	75	142	75	75	48	62	32	2	4.000	5°	10
	Lourd	22	90	50	32	22																	
J3L-210	Intermédiaire	75	300	150	110	75	210	110	120	35	70	28	80	162	80	80	57	70	35	2	3.000	5°	17
	Lourd	50	200	100	75	50																	
J3L-260	Intermédiaire	150	600	300	225	150	260	140	150	45	90	40	100	202	100	100	71	88	43	2	3.000	5°	33
	Lourd	100	400	200	150	100																	
J3L-330	Intermédiaire	300	-	600	450	300	330	175	195	55	110	55	130	262	130	130	92	115	55	2	2.000	5°	60
	Lourd	200	-	400	300	200																	



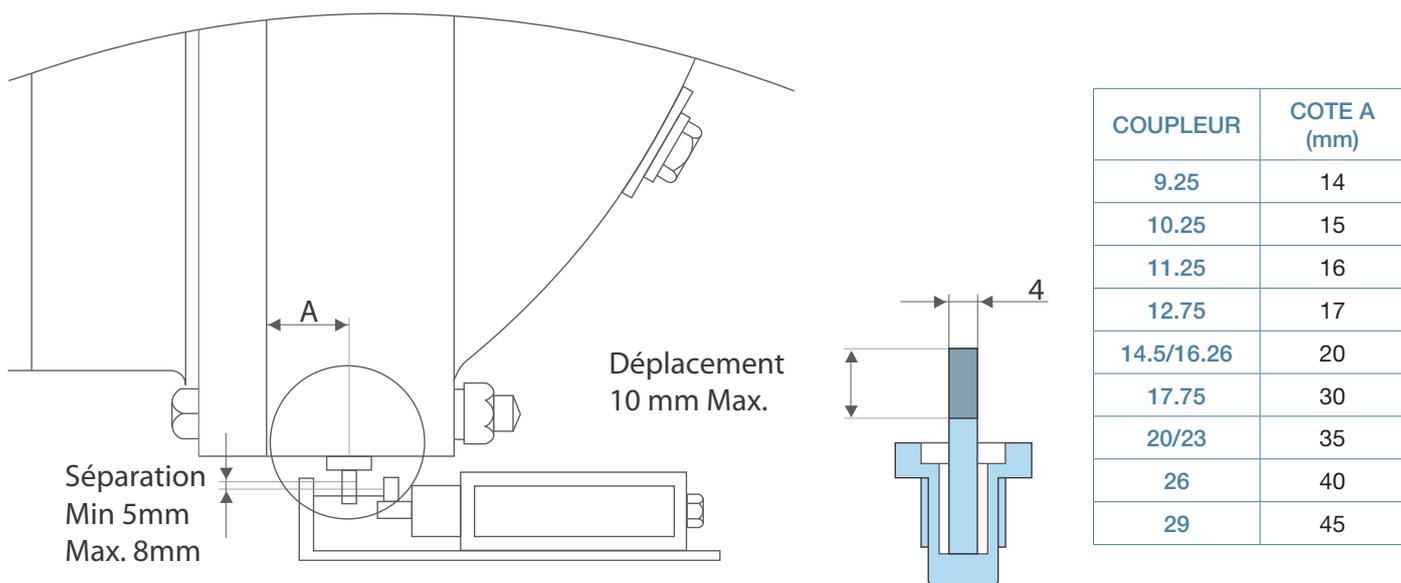
BOUCHON FUSIBLE PERCUTEUR

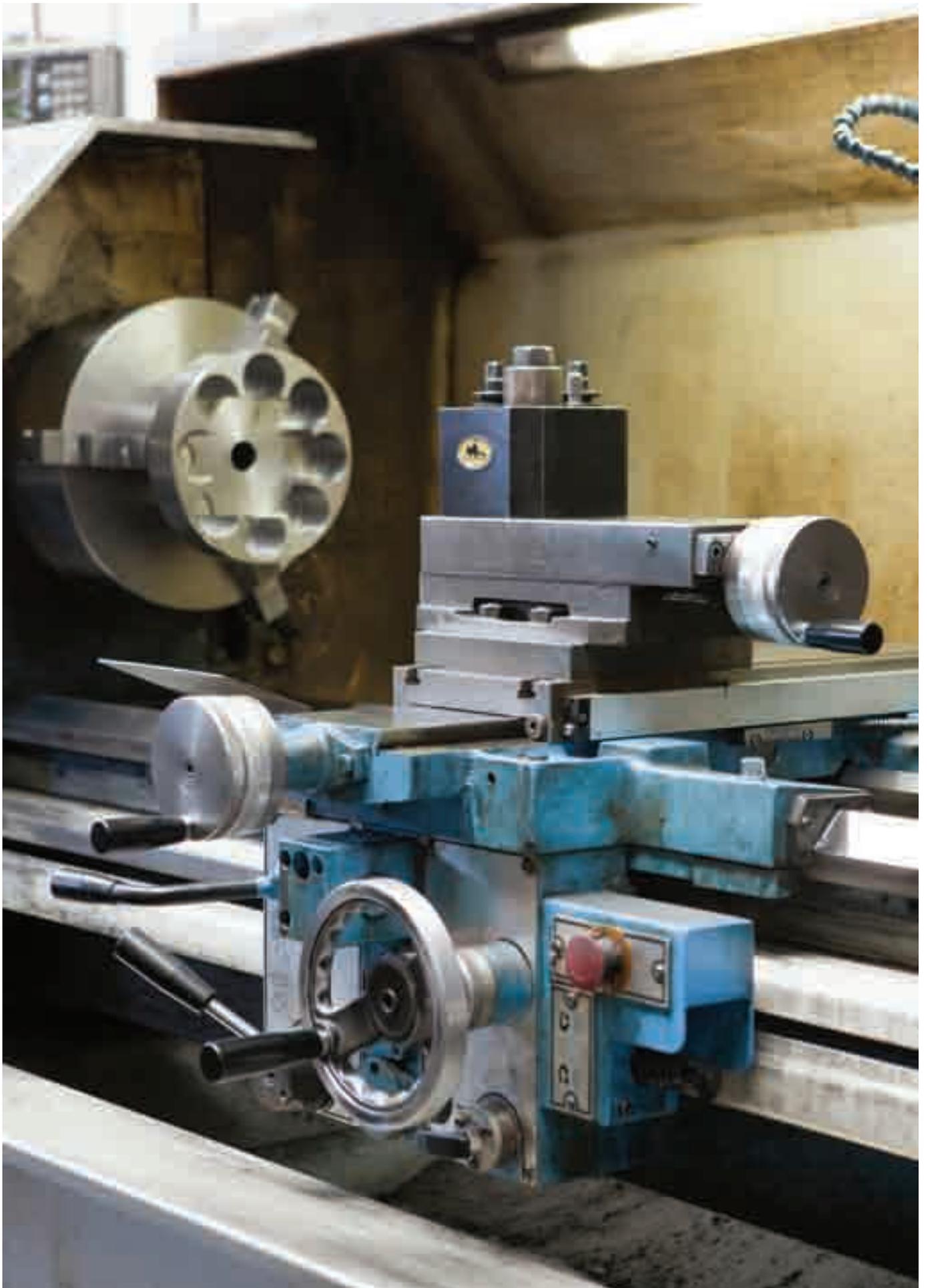
Afin d'éviter l'écoulement d'huile en cas de surchauffe, il est possible de placer un bouchon fusible percuteur.

Le bouchon est placé sur le diamètre extérieur du coupleur, celui-ci s'actionne quand l'huile atteint la température de fusion (110°C ou 140°C), un goujon de 10 mm sort alors de son logement tandis que le coupleur tourne, celui-ci active un relais qui déconnecte le moteur ou émet un signal d'alarme.

Une fois que la panne a été détectée et résolue, le bouchon fusible percuteur est remplacé par un nouveau en recommençant à travailler sans avoir besoin de changer l'huile.

Il peut être monté sur tous les modèles de coupleur. Température de fusion : 110°C ou 140°C





Contact



Aragonesa de Acopladores Hidráulicos S.L.
Polígono Malpica, Calle F/Oeste, (Grupo Gregorio Quejido) Nave 23,
50016, Zaragoza, Spain.

Tlf. +34 976 478 883 · Fax +34 976 478 885
www.arahidra.com · arahidra@arahidra.com